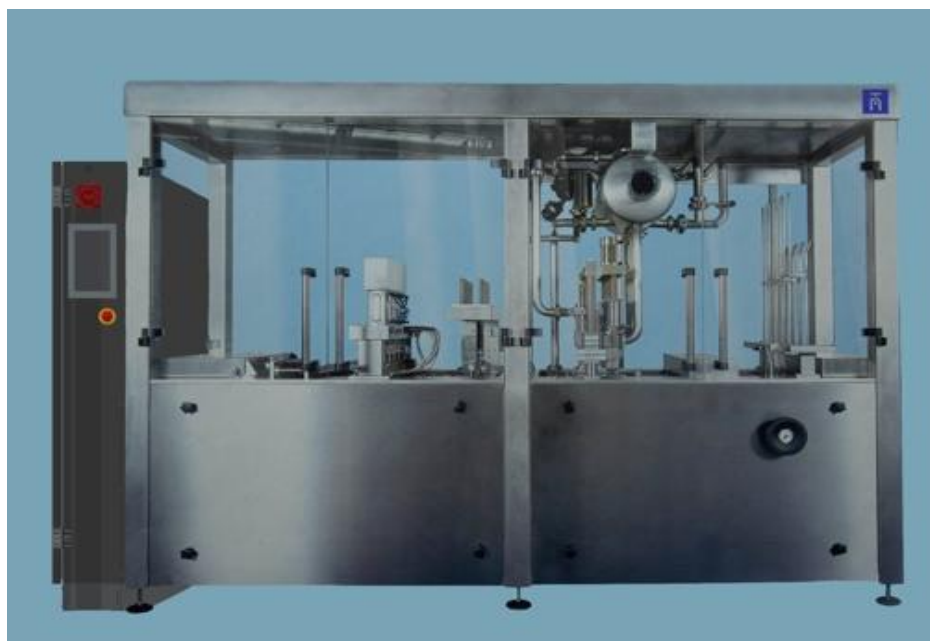


Предварительное Коммерческое предложение на поставку машины розлива и укупорки **NoTe P-4**

Машина розлива и укупорки, модель NoTe P-4, 4-х гнездовая.



1. Описание машины.

1.1 Подаватель ёмкостей. Ёмкости освобождаются механически и вставляются в гнёзда с присоской и датчиком побора.

1.2 Пыленепроницаемая кабина с избыточным давлением (положительным) воздуха, с высокой степенью фильтрации воздуха с классом фильтрации HEPA 13 + стерилизация лампами УФ.

1.3 Лампа УФ, дезинфицирующая пустую ёмкость.

1.4 Наполнение. Дозатор объёмный. Доза устанавливается с пульта управления.

1.5 Заполнение стакана с продуктом – газом CO₂.

1.6 Наложение крышек (платинок) из алюминиевой фольги и дезинфекция производится лампой УФ.

1.7 Наварка. Плавающее крепление нагревающих элементов с регулировкой

температуры и время сварки производится с операторского пульта.

1.8 Конвейер поперечный, перемещающий наполненные ёмкости.

1.9 Место крепления принтера (Ink Jet) с подачей напряжения питания.

Принтер поставляет заказчик.

1.10 PLC система, контроллер, сервоприводы, кабеля австрийской фирмы **B&R Industrial Automation GmbH (B&R)** с авто диагностикой. Все надписи на

русском языке.

1.11 Автоматическое мытьё транспортирующих палеток.

1.12 Дозатор и продуктопроводы промываются автоматически в стандарте СІР.

1.13 Полная периферийная защита машины перед опрокидыванием ограждений и выключатели безопасности.

2. Спецификация.

2.1 Тип продукта - кефир, сметана, йогурт, плавленые сырки, сгущенное молоко, майонез, кетчуп и другие жидкие и пастообразные продукты.

2.2 ёмкости диаметром 95 мм.

2.3 Высота ёмкостей от 40 до 120 мм.

2.4 Температура наполнения до + 80 °С.

Производительность машины 7200 - 9000 ёмкостей/час в зависимости от величины наполнения, типа продукта и температуры.

2.5 Габариты машины (без конвейера):	длина 3120 мм ширина 850 мм высота 2320 мм.
--------------------------------------	---

Габариты выступающей части конвейера:	длина 1300 мм ширина 460 мм высота 990 мм.
---------------------------------------	--

2.6 Расход сжатого воздуха около 1,2 Нм³ /мин при давлении 6-7 Бар.

2.7 Установленная мощность 10,5 кВт.

2.8 Напряжение питания 3-х фазное 220/380 В, 50 Гц.

3. Дополнительные опции.

3.1 Принтер, модель UX D160, фирмы Hitachi, цена – 5000,00 Евро.

3.2 Система мойки машины – СІР (мобильная), цена – 12000,00Евро.

4. Запасные части.

4.1 Комплект уплотнений и запасные поршни дозатора - 1 комплект.

4.2 Резиновые присоски - 12 шт.

4.3 Нагревательные элементы - 6 шт.

4.4 Датчики температуры - 2 шт.

4.5 Датчики положения штока плунжера (поршня) - 1 шт.

4.6 Вакуумный шланг – 5 пог. м

4.7 Лампа УФ - 4 шт.

4.8 Лубрикатор смазки со смазкой класса «0» - 1 шт.

4.9 Комплект ключей - 1 комплект.

5. Запуск машины.

Представитель Фирмы WEBISS произведёт испытания и запуск машины у заказчика.

6. Обучение персонала Заказчика.

Во время пуско-наладочных работ будет проведено 3-х дневное обучение персонала заказчика Фирмой WEBISS, за счёт заказчика.

7. Техническая документация.

Фирма WEBISS предоставит техническую инструкцию по эксплуатации машины модели NoTe P-4 на русском языке.

8. Условия платежей.

- предоплата 40% от стоимости заказа в течение 5 дней после заключения контракта;

- оплата 50% от стоимости заказа перед отгрузкой машины со склада Продавца после получения извещения о готовности машины к отгрузке.

- оплата 10% после подписания протокола ввода машины в эксплуатацию.

9. Срок поставки.

Поставка осуществляется в течение 3-х месяцев с момента подписания контракта и получения предоплаты. Транспортные и страховые расходы несет Покупатель.

Продавец несёт расходы по погрузке машины на транспортное средство покупателя и оформляет таможенные документы.

10. Срок действия коммерческого предложения - 3 месяца от даты предложения.

11. Фирма WEBISS гарантирует, что машина NoTe P-4 технически исправна. При условии эксплуатации машины согласно Инструкции по эксплуатации машины, выставляется гарантия на запасные части, сроком 12 месяцев от даты отгрузки машины со склада Продавца.

Цена договорная (Евро) в зависимости от комплектации по согласованию с заказчиком, на условиях Ex Work, г. Гданьск, Польша

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ NoTe P-4

Процесс упаковки

1. В резервуар машины закачивается продукт трубопроводом снаружи. Резервуар продукта в машине находится в верхней части машины и оснащен датчиками уровня (зондами), сигналы от которых используются для управления его заполнением.
2. Устройство подачи стаканчиков с пневматическим приводом помещает 4 стаканчика в одну из 36 палеток, закрепленных на 2 конвейерных лентах. Высота загрузки стаканчика устанавливается оператором при помощи ручки регулятора (вороток) в зависимости от высоты стаканчика.
3. После сбора стаканчиков палетка, закрепленная на конвейерных лентах, перемещается к месту дезинфекции УФ-лампами.
4. После дезинфекции палетка перемещается к дозирующей станции. Продукт из резервуара засасывается в объемный дозатор и разливается в стаканчики на палетке. Параметры дозирования задаются оператором машины в главном меню PLC.
5. После наполнения емкостей продуктом палетка перемещается на станцию заполнения стакана с продуктом - газом CO₂. Клапан заполнения газом управляется PLC.
6. После дозирования газом CO₂ палетку перемещают в пункт, при котором на стаканчики наносится крышка из алюминиевой фольги. Крышки во время их нанесения дезинфицируются УФ-лампами.
7. После нанесения крышек, палетка перемещается в пункт соединения крышек с наполненными стаканчиками путем методом их сварки. Время и температура сварки задаются в главном меню PLC оператором машины.
8. После соединения крышки с наполненной емкостью палетка смещается к месту установки, где готовые стаканчики с продуктом перемещаются на поперечный приемный конвейер.

Мойка палеток

1. Процесс мойки палеток запускается оператором с пульта управления.
2. Чистящее средство подается со станции СІР.

Промывка дозатора

1. Процесс промывки дозатора запускается оператором с пульта управления.
2. Чистящее средство подается со станции СІР.

Продувка фильтрованного воздуха

1. В рабочее пространство упаковки в машине, воздух подается из стоящего рядом шкафа с фильтрами EU 4, 9, 13 и УФ-лампами.
2. Очищенный воздух непрерывно подается в рабочее пространство машины во время ее работы, защищая это пространство от неочищенного воздуха.