

Брикетирование соломы, опилок и торфа

Брикетированная солома является эффективным топливом.

Развитие техники сжигания соломы в энергетических целях предпринятое в начале 90-х годов на широком уровне позволили решить проблему, связанную с экологией и вызвало большой интерес у производителей и потребителей тепла. Это привело к изготовлению широкой гаммы котлов, позволяющих эффективное сжигание соломы. На сегодняшний день на рынке существуют проверенные конструкции котлов по сжиганию соломы шихтового и раздробленного типа. Предложение котлов с мощностью от 0,1 МВт до 1МВт шихтового типа направлено в основном для сельских хозяйств, которые имеют излишки соломы в хозяйства. Котлы, работающие на раздробленной соломе, используются в основном в деревенских, поселковых и городских котельных, мощностью от 1МВт до 10 МВт для обогрева объектов соцкультбыта, школ, больниц, детских садов, многоквартирных домов. На сегодняшний день эти котельные используют небольшую часть соломы, которая существует на рынке биотоплива и которую можно использовать для получения тепла. Первостепенной проблемой, связанной с производством тепла из соломы, как прекрасного топлива, является высокая цена транспортировки соломы спрессованной в тюки или рулоны. Низкая частота, доходящая до 200кг/м³, при транспортировке на расстояние на 50-60 км, является не эффективной. Брикетированная солома прекрасно заменяет уголь и дерево в кафельных печах. В последние 5 лет вырос спрос на брикетированную солому у частных потребителей. В этот период появились новые конструкции котлов, позволяющие эффективное отопление котлов с большей мощностью до 250 КВт, работающие на брикетах. В состав котла входит бункер подачи брикетов в топку в автоматическом режиме.

В состав линии брикетирования соломы входит: стол подающий прямоугольные тюки, дробилка с параметрами около 2-2,5 Mg•h, за дробилкой смонтирована мельница молотковая с разными ситами, позволяющая получить хорошую фракцию сырья.

Смеленная солома подается пневматическим транспортером через циклон, попадает в бункер емкостью 2,5м³. В бункере, оснащенном мешалкой, наступает нормализация состава сырья. В емкость можно добавить и др. компоненты, повышающие качество брикета, отходы переработки рапса или льна. Добавка в солому этих компонентов позволяет повысить энергетическую ценность конечного продукта. С бункера измельченные компоненты транспортируются шнековым транспортером в пресс. Брикетированная солома при выходе из пресса стабильна, может нарезаться, а на конце транспортера, в зависимости от желания Заказчика, могут быть расположены: линия расфасовки в мешки или загрузка в прицеп. Линию брикетировки обслуживает 1 человек. Отсутствие сушилки снижает инвестиционные и эксплуатационные расходы, что позволяет сделать продукт из брикетированной соломы дешевым.

В последнее время появился большой интерес к брикетированной соломе в промышленной энергетике.

Для производства 1 Gcal тепла в котлах INTEGRA, работающих на соломе, влажностью до 20% используется - 380 кг соломы и электроэнергии около 43 кВт/час.

Линия по производству брикетов из соломы, опилок и торфа

В состав линии входит:

1. пресс брикетирующий ВТ-60, мощность 18,5 кВт, привод транспортера шнекового 5,5 кВт управляемого частотным преобразователем -1 шт.
2. оборудование принимающее брикет, длина 12м -1 шт.
3. шнековый транспортер, длина 3м, двигатель-1,1 кВт, управляемый частотным преобразователем -1 шт.
4. шкаф управления, управление брикетирующим прессом шнековым транспортером и бункером -1 шт.
5. бункер 2м³, с вмонтированным выгребателем, со шнековым приводом, мощностью 2,2 кВт -1 шт.

Технические данные брикетирующего пресса:

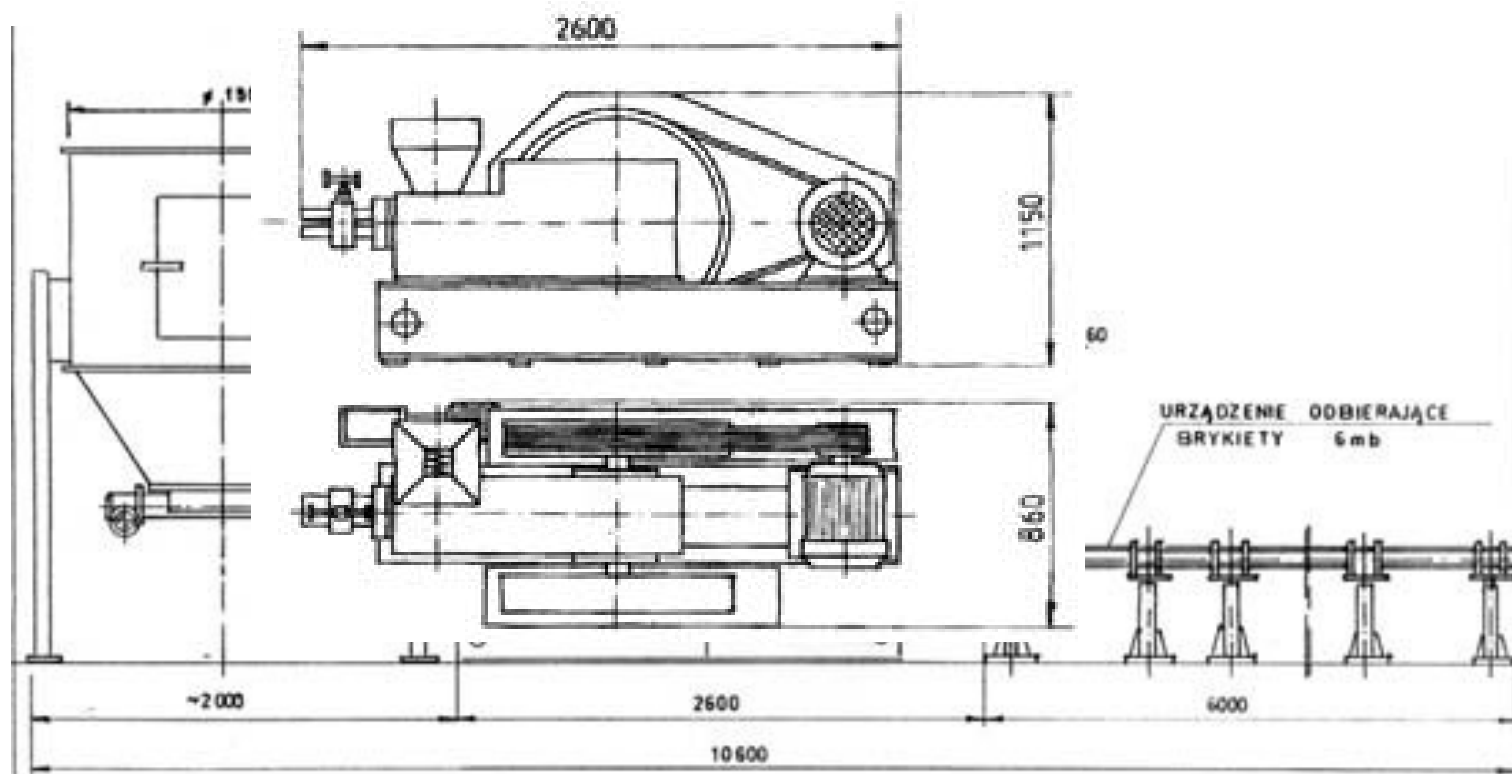
- производительность для опилок - 500-700 кг/час
- для соломы - 350-500 кг/час
- допустимая влажность - 8-12%
- степень прессования сырья в брикет -8
- размеры брикета - Ø60 x длина неограниченна
- мощность двигателя главного привода - 15 или 18 кВт
- мощность шнекового подавателя сырья - 4 кВт
- общая масса брикетирующего пресса - 2400 кг
- габаритные размеры (длина, ширина, высота) - 2800x900x1200мм

Общий вес технологической линии – 6150 кг

Цена линии в данной комплектации для производства брикетов из опилок -500-700 кг/час – _____ руб., для брикетов из соломы и торфа – 350-500 кг/час - _____ руб.

Срок поставки после подписания договора и получения предоплаты 12 рабочих недель, стоимость шеф-монтажа и пусконаладочных работ, без стоимости проживания и питания 3-х специалистов ориентировочно – _____ руб. Гарантийное и постгарантийное обслуживание, срок гарантии 1 год. Поставка запчастей в течение 7 рабочих дней после получения оплаты.

Технический чертеж линии брикетирования



Технический чертеж брикетирующего пресса ВТ-60



ВНЕШНИЙ ВИД БРИКЕТИРУЮЩЕГО ПРЕССА ВТ-60

ВНЕШНИЙ ВИД БРИКЕТОВ ИЗ СОЛОМЫ

