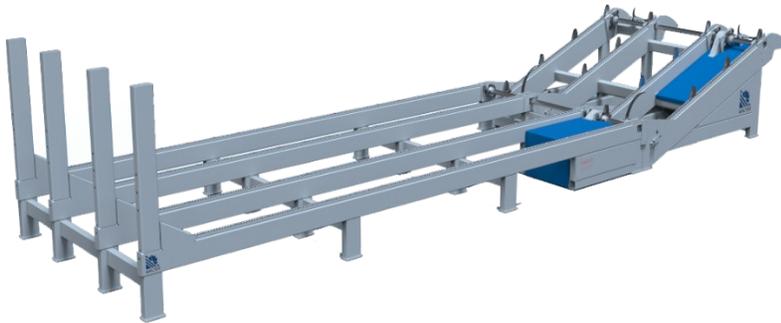


Технико-коммерческое предложение на линию распиловки круглого леса диаметром до 45

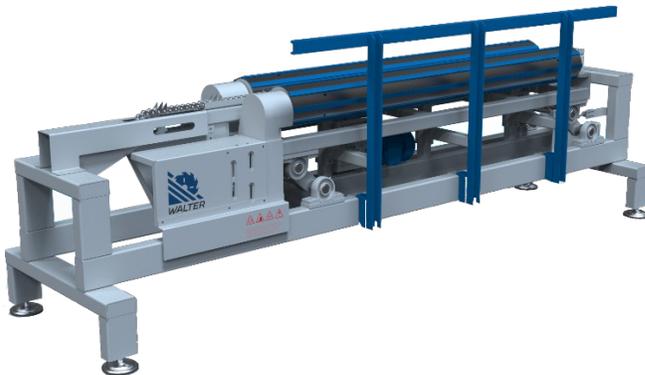
1 Загрузка древесины PD 3800:

- Ширина загрузки до 3800 мм
- Длина плоской части до 6000 мм
- 2 двигателя по 2,2 кВт



2 Валоповеротная машина (ворошитель бревен) ОК 6000:

- Максимальная длина бревна до 6000 мм



3 Пилорама (Дисковая пила) TD 630 KBA:

- Основные двигатели 43 - 52 кВт
- Максимальный диаметр бревна до 450 мм
- Двигатель подачи мощностью 4 кВт
- Минимальная длина бревна до 1200 мм



4 Червячная лебедка для горбыля WS 6000:

- Максимальная длина материала до 6000 мм
- Пневматическое устройство поворота призмы



5 Устройство подачи горбыля PO 3000:

- Ширина устройства подачи до 3800 мм



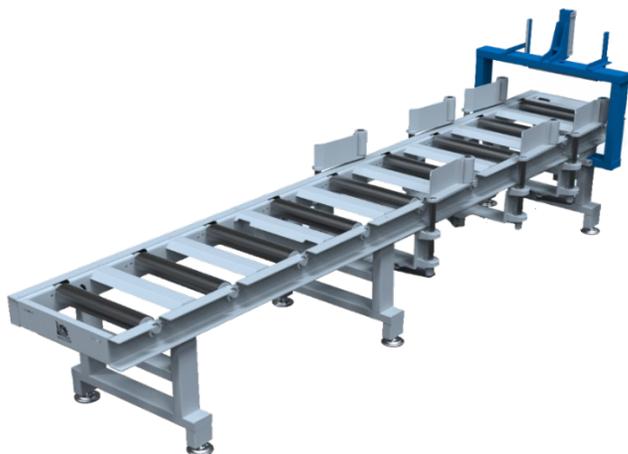
6 Горбыльный станок WDP 410

- Двигатели: 2x9,2 кВт + 43 кВт
- Максимальная длина горбыля: до 6000 мм
- Минимальная длина горбыля: до 6000 мм
- Максимальная высота горбыля до 120 мм
- Минимальная ширина готовой доски до 70мм
- Максимальная ширина готовой доски до 150мм
- Поперечный ленточный конвейер для отходов горбыля



7 Центрирующий роликовый стол перед многопильным станком:

- Длина стола 7,5 м
- Ширина стола 700 мм



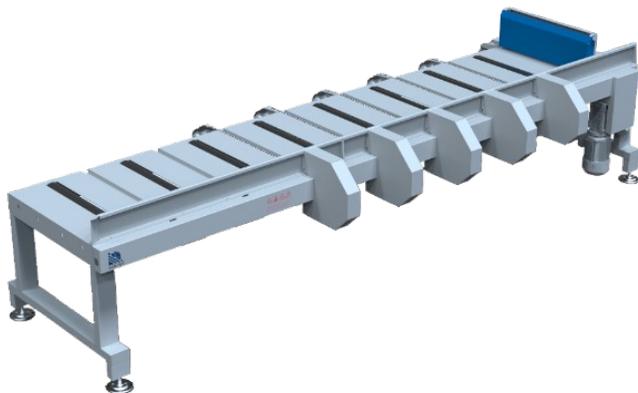
8. Многопильный станок WD 300-350 KBA:

- Двигатели мощностью 63-86 кВт
- Максимальная высота резки до 170 мм
- Минимальная длина призмы до 1000 мм
- Максимальная ширина призмы до 600мм



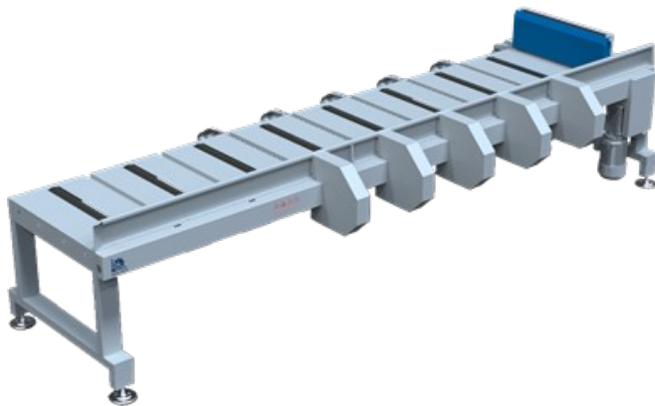
9. Стол с боковым выбросом для Горбыльного станка WDPF 410

- Длина стола 7,5 м
- Ширина стола 900 мм



10. Стол с боковым выбросом для многопильного станка WD300-350 КВА:

- Длина стола 7,5 м
- Ширина стола 900 мм



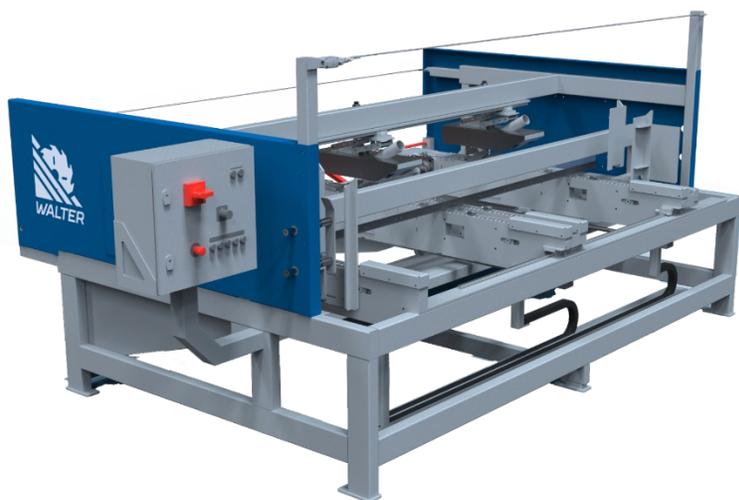
11. Устройство поперечной подачи для обрезающего станка FDR

- Длина плоской части до 6000мм
- Ширина до 3800 мм



12. Раскроечный обрезной станок для досок с шестью лезвиями (шестипильный) FDR 6/350

- 6 основных двигателей мощностью 4,3 кВт
- Длина досок - от 800 мм до 6000 мм
- Поперечный ленточный конвейер для отходов



13. Транспортирующий ремень для рубительной машины 500 кВА

- Длина 15 м
- Ширина 500 мм



14. Рубительная машина 500 кВА

- Двигатель мощностью 63 кВт



15. Наклонный транспортер для рубительной машины 350 кВА:



16. Комплект дисковых пил для станков:

Срок изготовления технологической линии 24 рабочих недели.

Срок доставки линии согласовывается дополнительно. Гарантия 12-мес. Предоплата 50%, оставшаяся сумма перед приемкой линии у Изготовителя. Подготовка специалистов Заказчика в количестве 3-х человек (механик, электрик, оператор) в течение 7 рабочих дней, с их аттестацией и выдачей сертификатов согласовывается дополнительно. Цена на обучение персонала обслуживающего линию - договорная.